

Câbles chauffants PCHT

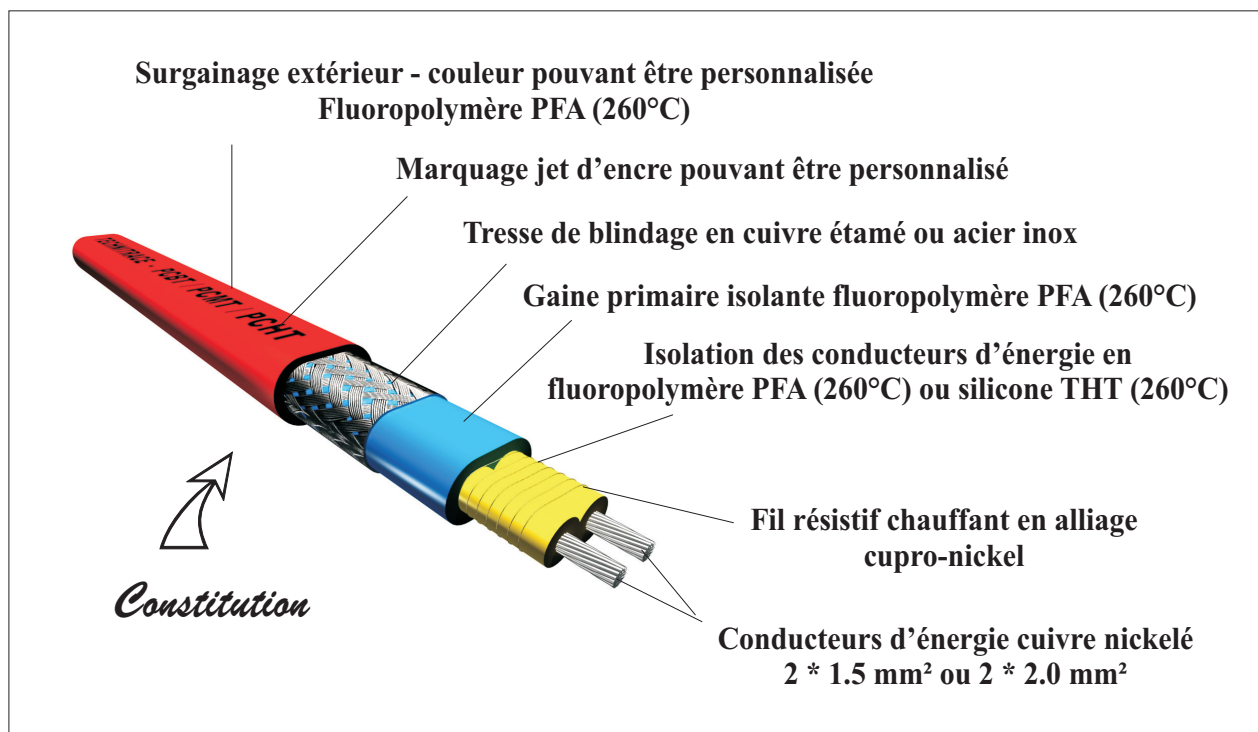


Version PCHT/PFA - CG

Les câbles chauffants à puissance constante de type PCHT se coupent à la longueur sur le chantier et sont destinés principalement aux applications de chauffage de surface suivantes :

Les applications

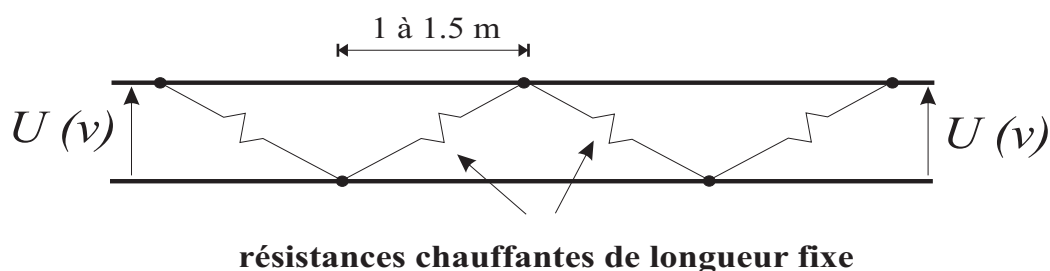
mise hors gel des canalisations alimentaires avec rincage à la vapeur haute pression.
maintien en température de tuyauteries, ballons et réservoirs jusqu'à 150°C.
Chauffage anticondensation de trémies, filtres, ligne fuel lourd, produits bitumineux.
Ambiances chimiques en milieux industrielles



Les avantages

- Supporte des lavages à l'eau chaude surchauffée ou à la vapeur haute pression
- aucun vieillissement thermique de l'élément chauffant (alliage)
- pas de pics de courant au démarrage contrairement à d'autres technologies permettant une bonne protection électrique
- sortie froide intégrée de part la technologie employée
- se coupe à la longueur sur le site suivant les besoins
- isolant fluoropolymère résistant aux bases et acides ainsi qu'à la plupart des produits chimiques et classe 260°C
- autorise les dérivations et piquages à partir d'un point d'alimentation unique (énergie présente tout le long du câble)
- très grande souplesse de mise oeuvre
- fabrication en standard sous 230 V et 400 V ou de 24V à 1500 V

Principe de fonctionnement



Caractéristiques générales

- longueur maximale d'un circuit : 110 m ou 1500 W
- exposition maxi : fonction de la puissance (W/m) et isolation utilisée
- protections thermiques : Puissance nominale * 1.25
- protection différentielle : 30 mA impérativement

Référence produit

PCHT/PFA 20.2 + C + G PFA

- Surgaine PFA (260°C)
- Tresse Cuivre étamé ou Inox
- Tension 2= 230V - 3=400V
- Puissance en W/m
- Isolation primaire fluoropolymère PFA