

Montage du set de raccordement CAxT

Réalisation de la tête de câble



Enfiler le presse étoupe et sa garniture comme indiqué sur la photo. Si le câble comporte une tresse de blindage enfiler cette dernière.



A l'aide d'un cutter, dénuder la gaine extérieure sur une longueur de 60 mm à 80 mm



Chauffer à l'aide d'un générateur à air chaud le semi conducteur afin de simplifier l'opération de dénudage des 2 conducteurs porteurs sur 80 mm environ.



Enfiler les gaines thermo rétractables de 3/1 mm et chauffer à l'aide d'un générateur d'air chaud



Enfiler la gaine thermo rétractable de 12/4 mm et chauffer à l'aide d'un générateur d'air chaud. Pincer la gaine en son centre à l'aide d'une pince.

Réalisation de l'extrémité du câble



Dénuder la gaine à l'extrémité du câble sur 30 mm environ. Si le câble comporte une tresse de blindage, repousser cette dernière sur le câble chauffant



A l'aide d'une pince coupante, couper l'extrémité en biais



Enfiler la gaine thermo rétractable de 12/4 mm en chevauchement et chauffer à l'aide d'un générateur d'air chaud.



Pincer l'extrémité à l'aide d'une pince afin de parfaire l'étanchéité.